

Innovation med genanvendt plastemballage

Institutional Europe 2025



Et skridt i den rigtige retning – overgang til PCR med genanvendt plast i 5L dunke*

50% genanvendt plast – 100% dedikeret til en bæredygtig fremtid

Vi tager et vigtigt skridt mod mere bæredygtige løsninger ved at skifte til plast fremstillet af genanvendt plast fra forbrugermarkedet (PCR). Dette skifte bidrager til at reducere brugen af ny plast (jomfruplast) og støtter en cirkulær økonomi – uden at gå på kompromis med kvalitet, kapacitet eller ydeevne. Overgangen sker løbende gennem hele 2025 og forventes fuldført inden udgangen af tredje kvartal.

- ✓ Samme produktkvalitet
- ✓ Samme holdbarhed
- ✓ Lidt mindre gennemsigtig dunk
- ✓ Indholdet er stadig synligt
- ✓ Størrelser og låg forbliver uændrede
- ✓ 26% mindre CO₂-aftryk pr. dunk
- ✓ Samme pris
- ✓ Uændret logistik:
samme SKU-numre og antal/palle



Hvorfor 50% PCR i HDPE-emballage?

For størstedelen af vores HDPE-emballage anvender vi 50% genanvendt plast PCR-indhold, og denne beslutning er drevet af flere vigtige tekniske, ydeevnemæssige og lovgivningsmæssige faktorer:

- ✓ **Kemisk kompatibilitet og stabilitet**
- ✓ **Krav til FN-godkendt emballage**
- ✓ **Visuel gennemsigtighed**
- ✓ **Pålidelig forsyningskæde**

Du finder flere deltager på side 4



Reduktion af miljøpåvirkningen

Fra ambition til virkelighed – sådan gør PCR-plast en forskel



***18m 1,2m kg 26%**

Flasker konverteret til PCR-plast

Reduceret brug af jomfruplast

Mindre CO₂-belastning – nu med lavere udledning pr. 2x5L-dunk

CO₂-ækvivalenter (CO₂e)



Miljøgevinsten svarer til 480 benzinbilers årlige kørsel



Tilførsel af ren energi svarende til det årlige forbrug i 2.200 husstande



25,6 millioner kopper kaffe. Forestil dig en kæde af kaffekopper, der snor sig rundt om hele kloden – 15 gange

Svarende til mængden af ny plast



2,7 milliarder plastflasker sparet – svarende til en 450ml PET-flaske med en vægt på 45 g



Fjernelse af plastaffald svarende til 2.500 skraldebiler Hver med omkring 500 kg affald



Plastbesparelsen svarer til nok materiale til at pakke hele jorden ind seks gange – beregnet med 20 mikron plastfilm

Baggrunden for at vælge 50% PCR-materiale i HDPE-emballage

For størstedelen af vores HDPE-emballage anvender vi 50% genanvendt plast fra forbrugermarkedet (PCR) – og ikke 100%. Beslutningen er baseret på en række vigtige tekniske, funktionelle og regulatoriske hensyn:

 **Kemisk kompatibilitet og stabilitet:** Vores rengørings- og desinfektionsprodukter indeholder aktive kemikalier. Ved brug af beholdere fremstillet af 100% genanvendt HDPE kan modstandsdygtigheden over for kemisk påvirkning være lavere, hvilket kan føre til nedbrydning af emballagen eller nedsat holdbarhed.

 **Krav til FN-godkendt emballage:** For farlige eller regulerede produkter skal emballagen opfylde FN's krav til ydeevne. Dette omfatter faldtests, trykmodstand og materialestyrke. Indtil videre lever beholdere fremstillet af 100 % genanvendt HDPE ikke konsekvent op til disse krav.

 **Visuel gennemsigtighed:** En blanding med 50% genanvendt plast (PCR) bevarer en vis gennemsigtighed, så indholdet i beholderen er synligt – hvilket er vigtigt både for sikkerhed og brugervenlighed. Til sammenligning bliver beholdere fremstillet af 100% PCR-HDPE mørkere og mere uigennemsigtige, hvilket begrænser synligheden.

 **Pålidelig forsyningskæde:** PCR-materiale af høj kvalitet er ikke altid tilgængeligt i tilstrækkelige mængder i alle regioner. En blanding med 50% genanvendt plast gør det muligt at opretholde både kvalitet og tilgængelighed på tværs af markeder.



Tak

Fordele ved ændringen*